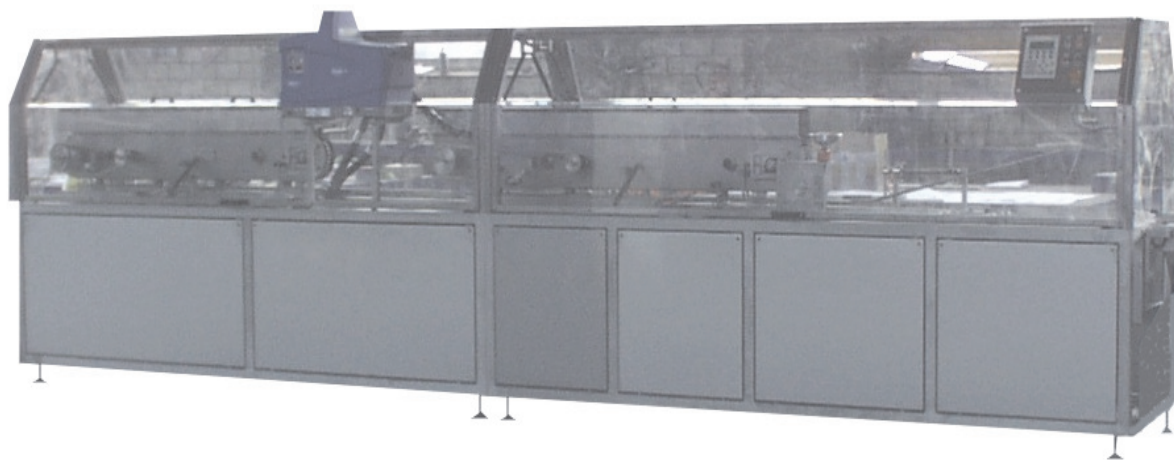




Geradeausschließer G110



Hohe Geschwindigkeiten, bis zu 100 Schachteln pro Minute

Einfache, stabile wartungsarme Maschinenteknik

Korrosionsbeständige Feuchtraumausführung aus Edelstahl



Anwendungsbereich

Der Schließer der Fa. Kruse und Sohn eignet sich zum Verschließen von Top-Load- Faltschachteln, mit angehängtem Deckel und Laschen.

Die Schachteln können aus Karton, beschichtetem Karton oder Wellpappe in verschiedenen Qualitäten hergestellt sein.

Funktionsweise

Die Schachteln werden vom Schließer übernommen und in Mitnehmerketten eingetaktet. Auch unregelmäßig oder auf Stau ankommende Schachteln werden zu den Mitnehmern synchronisiert.

Arbeitsablauf:

- Anlegen der Deckel
- Übernahme der Faltschachtel durch eine Oberkette mit Kipphebelmitnehmer
- Aufspritzen von Heißleim
- Anspritzen und Fixieren der Längslaschen
- Übergabe der Packungen an einzelne Teller mit Vakuumsauger
- Drehung um 90°
- Übernahme durch einen weiteren Obertransport
- Aufspritzen von Heißleim
- Anpressen und fixieren der Seitenlaschen
- Ausfahren der Schachtel

Technische Daten

| | |
|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|
| Formatbereich: (Geschlossene Packung) | min: 100 x 100 x 25 mm max: 200 x 180 x 90 mm Sonderformate sind auf Anfrage möglich |
| Leistung: | bis 100 Schachteln pro Minute bei kleinem bis mittlerem Schachtelformat |
| Arbeitsweise: | kontinuierlich |
| Geschwindigkeit: | regelbar durch direkte Eingabe an der Bedieneinheit |
| Leimauftrag: | Schmelzklebstoff-Auftragsanlage von Fa. Nordson 1- oder mehrspurig |
| Elektrische Anschlusswerte: | 220/380 V / 50 Hz / 6 kW |
| Druckluftanschluss: | 4 - 6 bar |
| Gewicht: | ca. 1000 kg |
| Umrüstzeit: | ca. 10 min. |

Abmessungen

