



Top-Load-Compakt-System



Faltschachtelaufrichter, Förderer und Schließer

Einfache Bedienung am OP-Panel

Aufstellung in Links- oder Rechtsausführung

Hohe Geschwindigkeiten, bis zu 100 Schachteln pro Minute

Gute Zugänglichkeit von allen Seiten

Einfache, stabile und wartungsarme Maschinenteknik

Korrosionsbeständige Feuchtraumausführung aus Edelstahl



Anwendungsbereich

Unser Top- Load- Compact- System TLC 60, ist geeignet zum Aufrichten, manuellen Befüllen und Verschließen von Top- Load- Schachteln mit anhängendem Deckel und Laschen. Die Schachteln können aus einfachem Karton, beschichtetem Karton oder Wellpappe in verschiedenen Qualitäten hergestellt sein. Optional ist, abgestimmt auf das Produkt, auch eine automatische Befüllung möglich.

Funktionsweise

Das Top- Load- Compact- System TLC 60, besteht aus folgenden Komponenten:

- Aufrichter EM 22 mit integriertem Kettenförderer und
- Faltschachtel- Schließmaschine L 110 C.

Das angetriebene Magazin des Aufrichters, wird mit Karton- Zuschnitten geladen. Der Aufrichter entnimmt die Zuschnitte über ein Vakuumsystem. Das Aufrichter- Werkzeug, richtet die Zuschnitte zu einer Faltschachtel auf und verhakt die Seitenlaschen. Optional kann die Faltschachtel aufgerichtet, mit Heißleim versehen und die Seitenlaschen verklebt werden.

Die aufgerichteten Schachteln werden auf den Kettenförderer mit Mitnehmern abgesetzt. Sobald sie den Aufrichter verlassen hat, kann sie mit dem gewünschten Produkt befüllt werden. Die befüllten Schachteln, werden mittels Kettenförderer in die Faltschachtel- Schließmaschine eingeführt.

Nach Übernahme der Schachtel durch die Oberkette mit Kipphebelmitnehmern, wird die Längslasche mit Schmelzklebstoff versehen, fixiert und angepresst. Zum Schließen der Seitenlasche, werden die Schachteln an den Querförderer übergeben. Hier wird wiederum Schmelzklebstoff aufgetragen, die Laschen fixiert und angepresst.

Anschließend wird die verschlossenen Faltschachtel ausgefahren und kann weiter verarbeitet werden. Optional kann die Anlage zur Codierung der Schachteln einen Tintenstrahldrucker ausgerüstet werden.

Technische Daten

Formatbereich: (Geschlossene Packung)	min: 76 x 76 x 20 mm max: 375 x 270 x 90 mm Sonderformate sind auf Anfrage möglich
Leistung:	bis 90 Schachteln pro Minute, bei kleinem bis mittleren Schachtelformat
Geschwindigkeit:	regelbar durch direkte Eingabe an der Bedieneinheit
Leimauftrag:	Schmelzklebstoff-Auftragsanlage von Fa. Nordson
Elektrische Anschlusswerte:	400 V / 50 Hz / 8,2 kW
Druckluftanschluss:	4 - 6 bar
Gewicht:	Aufrichter: ca. 700 kg Schließer: ca. 1000 kg Kettenförderer: ca. 300 kg
Formatumrüstzeit:	ca. 30 min.

Abmessungen

