



Winkelschleißer L110



Hohe Geschwindigkeiten, bis zu 100 Schachteln pro Minute

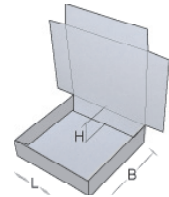
Einfache, stabile wartungsarme Maschinenteknik

Korrosionsbeständige Feuchtraumausführung aus Edelstahl



Anwendungsbereich

Der Schließer der Fa. Kruse und Sohn, ist geeignet zum Verschließen von Top- Load- Schachteln mit anhängendem Deckel und Laschen. Die Schachteln können aus Karton, beschichtetem Karton oder Wellpappe in verschiedenen Qualitäten hergestellt sein.



Funktionsweise

Die Schachteln werden vom Schließer übernommen und in Mitnehmerketten eingetaktet. Auch unregelmäßig oder auf Stau ankommende Schachteln, werden zu den Mitnehmern synchronisiert.

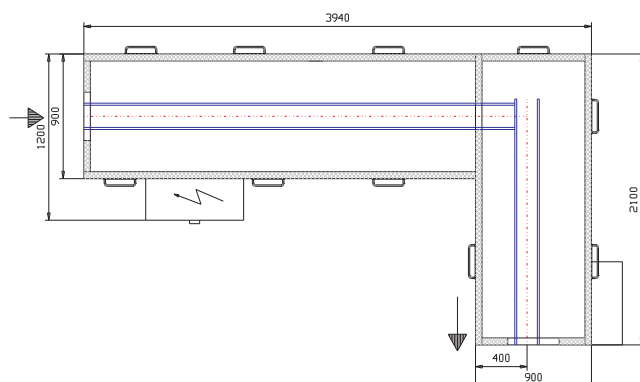
Arbeitsablauf:

- Anlegen der Deckel
- Anbringen einer Prägecodierung an der Länglasche, (wahlweise an einer der Stirnlaschen)
- Übernahme der Faltschachtel durch eine Oberkette mit Kipphebelmitnehmer
- Aufspritzen von Heißleim
- Anpressen und fixieren der Länglaschen
- Übergabe der Packungen an den Querförderer
- Aufspritzen von Heißleim auf die Stirnseiten
- Anpressen und fixieren der Stirnlaschen
- Ausfahren der Schachteln

Technische Daten

Formatbereich:	min:	100 x 100 x 25 mm
(Geschlossene Packung)	max:	240 x 190 x 80 mm
		Sonderformate sind auf Anfrage möglich
Leistung:		bis 110 Schachteln pro Minute bei kleinem bis mittlerem Schachtelformat
Geschwindigkeit:		regelbar durch direkte Eingabe an der Bedieneinheit
Leimauftrag:		Schmelzklebstoff-Auftragsanlage von Fa. Nordson 1- oder mehrspurig
Elektrische Anschlusswerte:		220/380 V / 50 Hz / 6 kW
Druckluftanschluss:		4 - 6 bar
Gewicht:		ca. 1000 kg
Umrüstzeit:		ca. 10 min.
Formatumrüstung:		stufenlose, zentrale Verstellmöglichkeiten

Abmessungen (Rechtsausf.)



Abmessungen (Linksausf.)

